

球面水平调整垫圈

钢 / 不锈钢

规格

钢制 1.7225 (42 CrMo 4 V) ST

镀锌, 蓝钝

不锈钢 AISI 303 (X 10 CrNiS 18-9) NI

信息

GN 350.3 球面水平垫圈用于配合水平调节装置使用 GN 350 (参见页), GN 350.1 (参见页), GN 350.2 (参见页)和 GN 350.5 (参见页).

两个球面垫圈一起使用,“不可拆分”。

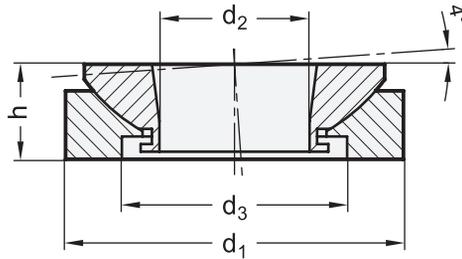
这些球面垫圈的承载能力相对较高。这不仅源于材料质量,还源于凹形“盘”的匹配球体。

此外,建议采用高强度垫圈作为过渡 d_2 。



技术信息

- 不锈钢特性 (参见页 A26)



GN 350.3-ST

说明	d_1	d_2	d_3	$h \pm 0.5$	最高可达最大的 螺纹	静载荷 kN	Δ
GN 350.3-25-ST	25 ±0.2	8.5	15	8	M 8	40	20
GN 350.3-32-ST	32 ±0.3	13	20	10	M 10	65	44
GN 350.3-45-ST	45 +0.3/-0.5	20	30	12.5	M 16	120	105
GN 350.3-58-ST	58 +0.3/-1	29	38	16	M 24	210	215
GN 350.3-70-ST	70 +0.3/-1	36	48	20	M 30	330	362
GN 350.3-80-ST	80 +0.3/-1.2	44	61	20	M 36	495	425
GN 350.3-105-ST	105 +0.3/1.6	58	78	25	M 48	920	930

GN 350.3-NI

不锈钢

说明	d_1	d_2	d_3	$h \pm 0.5$	最高可达最大的 螺纹	静载荷 kN	Δ
GN 350.3-25-NI	25 ±0.2	8.5	15	8	M 8	271	20
GN 350.3-32-NI	32 ±0.3	13	20	10	M 10	43.4	44
GN 350.3-45-NI	45 +0.3/-0.5	20	30	12.5	M 16	84	105
GN 350.3-58-NI	58 +0.3/-1	29	38	16	M 24	148	215
GN 350.3-70-NI	70 +0.3/-1	36	48	20	M 30	225	372
GN 350.3-80-NI	80 +0.3/-1.2	44	61	20	M 36	323	427
GN 350.3-105-NI	105 +0.3/1.6	58	78	25	M 48	546	940